STANDARD MINIMO DI PERCORSO FORMATIVO

QUALIFICAZIONE DI OPERATORE LAVORAZIONE ARTICOLI DI PELLETTERIA

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE n. 154/DPG009 (01-07-2019)

1. RAPPORTO FRA UNITÀ DI COMPETENZA E UNITÀ DI RISULTATI DI APPRENDIMENTO

| Unità di Competenza | Unità di Risultati di Apprendimento | | |
|--|---|--|--|
| | Inquadramento della professione | | |
| | Gestire il sistema della Sicurezza e dell'igiene del luogo di lavoro | | |
| Pianificare ed organizzare il lavoro | Conoscere la tipologia e le caratteristiche dei pellami da impiegare | | |
| | Definire le modalità di pianificazione ed organizzazione del lavoro, la selezione delle attrezzare e dei materiali da utilizzare. | | |
| Gestire il taglio dei materiali per il confezionamento | Applicare tecniche e operazioni di taglio dei materiali da confezionare. | | |
| Assemblaggio e finitura dei manufatti | Curare il montaggio e la rifinitura del prodotto | | |

2. LIVELLO EQF DELLA QUALIFICAZIONE IN USCITA: 3

3. REQUISITI OBBLIGATORI DI ACCESSO AL PERCORSO

- Assolvimento dell'obbligo di istruzione Maggiore età o assolvimento del diritto-dovere all'istruzione e/o alla formazione professionale
- Per i cittadini stranieri conoscenza della lingua italiana almeno al livello B1 del Quadro Comune Europeo di Riferimento per le Lingue, restando obbligatorio lo svolgimento delle specifiche prove valutative in sede di selezione, ove il candidato già non disponga di attestazione di valore equivalente.
- I cittadini extracomunitari devono disporre di regolare permesso di soggiorno valido per l'intera durata del percorso o dimostrazione della attesa di rinnovo, documentata dall'avvenuta presentazione della domanda di rinnovo del titolo di soggiorno

4. ARTICOLAZIONE, PROPEDEUTICITÀ E DURATE MINIME

| Ο. | Articolazione dell'Unità di competenza/Contenuti | Unità di Risultati di Apprendimento | Durata minima | di cui in FAD | Crediti Formativi |
|----|---|---|------------------|---------------|---|
| 1 | Orientamento al ruolo Elementi di legislazione del lavoro e dell'impresa Aspetti contrattualistici, fiscali e previdenziali Principali riferimenti legislativi e normativi per le lavorazioni del settore abbigliamento, calzature e accessori | Inquadramento della professione | 5 | 0 | Non ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza |
| 2 | Conoscenze Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche delle diverse tipologie di pellami Principali terminologie tecniche di settore Abilità Leggere le caratteristiche fisiche e merceologiche delle pelli e prevederne i comportamenti nelle differenti tipologie di lavorazione e manipolazione | Conoscere la tipologia e le caratteristiche dei pellami da impiegare | 20 | 0 | Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali ed informali |
| 3 | Conoscenze Tecniche di lavorazione di pelle e cuoio Processi e cicli di lavoro delle lavorazioni e trattamento pelli Elementi di organizzazione e pianificazione del lavoro Abilità Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo | Definire le modalità di pianificazione ed organizzazione del lavoro, la selezione delle attrezzare e dei materiali da utilizzare. | 24 | 0 | Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali ed informali |

| | Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire | | | | |
|---|---|--|----|---|---|
| 4 | Conoscenze Tipologia di impianti e attrezzature per la produzione di articoli di pelletteria Attrezzature e tecniche per il taglio manuale o automatico dei materiali da confezionare (trincetto, fustelle, trancia a controllo manuale e numerico, laser) Tecniche di pulizia e manutenzione ordinaria di impianti e macchinari | Applicare tecniche e operazioni di taglio dei materiali da confezionare. | 60 | 0 | Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali ed informali |
| | Abilità Applicare tecniche di composizione dello schema di taglio sul pellame selezionato Applicare tecniche di taglio della pelle manuale in continuo, con fustella o con sistemi informatizzati Applicate tecniche di taglio della federa e degli eventuali ornamenti in pelle previsti Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) Selezionare e approntare macchine, strumenti e materiali necessari alla lavorazione da eseguire Controllare la congruenza dei pezzi ottenuti e del consumo di materia prima rispetto ai parametri predefiniti Applicare tecniche di scarnitura della pelle, manuali o a macchina determinando i vari spessori del pellame in relazione ai tipi di prodotto (es. borse, valige, ecc.) | | | | |
| 5 | Conoscenze Tecniche di battitura Tecniche di rimboccatura/piegatura Tecniche di cucitura ed incollaggio dei semilavorati dell'articolo di pelletteria Caratteristiche estetiche e funzionali del prodotto da realizzare Tecniche di rifinitura dei bordi dei prodotti di pelletteria tondeggiare, tinteggiare e lucidare bordi) | Curare il montaggio e la rifinitura del prodotto | 60 | 0 | Ammesso il riconoscimento di credito formativo di frequenza sulla base della valutazione di apprendimenti formali, non formali ed informali |

| | Abilità Applicare tecniche di montaggio di un prodotto di pelletteria Applicare tecniche di battitura e incollaggio a mano con pennello ovvero a macchina con latticiatrice e a pistola Applicare tecniche di smacchiatura, spazzolatura e stiratura Applicare tecniche di rifinitura dei bordi dei prodotti di pelletteria (tondeggiare, tinteggiare e lucidare bordi) Individuare eventuali difetti/difformità del prodotto di pelletteria finito rispetto alle specifiche tecniche previste | | | | |
|---|---|--|-----|---|---|
| 6 | Conoscenze Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza Normative e tecniche per lo smaltimento dei rifiuti industriali Abilità Provvedere allo stoccaggio e smaltimento dei rifiuti di lavorazione Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore | Gestire il sistema della Sicurezza e dell'igiene del luogo di lavoro | 16 | 4 | Ammesso credito di frequenza con valore a priori riconosciuto a chi ha già svolto con idonea attestazione (conformità settore di riferimento e validità temporale) il corso conforme all'Accordo Stato - Regioni 21/12/2011 - Formazione dei lavoratori ai sensi dell'art. 37 comma 2 del D.lgs. 8 1/2008 |
| | DURATA MINIMA TOTALE AI | NETTO DEL TIROCINIO CURRICULARE | 185 | 4 | |

5. TIROCINIO CURRICULARE

Durata minima tirocinio, al netto dell'eventuale riconoscimento di crediti formativi di frequenza: 50 ore

Durata massima tirocinio: 75 ore

6. UNITÀ DI RISULTATI DI APPRENDIMENTO AGGIUNTIVE

A scopo di miglioramento/curvatura della progettazione didattica, nel limite massimo del 10% delle ore totali di formazione, al netto del tirocinio curriculare.

7. METODOLOGIA DIDATTICA

Le unità di risultato di apprendimento vanno realizzate attraverso attività di formazione d'aula specifica e metodologia attiva, utilizzando laboratori pratici con particolare riferimento alle unità di risultato di apprendimento n. 4 e 5.

8. VALUTAZIONE DIDATTICA DEGLI APPRENDIMENTI

Obbligo di tracciabile valutazione didattica degli apprendimenti per singola Unità di risultati di apprendimento.

9. GESTIONE DEI CREDITI FORMATIVI

- Crediti di ammissione: --
- Crediti formativi di frequenza: Percentuale massima riconoscibile 30% sulla durata di ore d'aula o laboratorio; 100% su tirocinio curriculare, al netto degli eventuali crediti con valore a priori.

10. REQUISITI PROFESSIONALI E STRUMENTALI

Qualificazione dei formatori, di cui almeno il 50% esperti provenienti dal mondo del lavoro, in possesso di una specifica e documentata esperienza professionale o di insegnamento, almeno triennale, nel settore di riferimento.

STANDARD MINIMO DI ATTREZZATURE: 1. Attrezzature per taglio, 2. Macchine per cucire i semilavorati (1 ogni 2 allievi). Le attrezzature indicate sono necessarie per le unità di risultato di apprendimento n. 4 e 5.

Qualora l'Odf non disponesse delle attrezzature minime indicate potrà ricorrere ad aziende specializzate nel settore di riferimento.

11. ATTESTAZIONE IN ESITO RILASCIATA DAL SOGGETTO ATTUATORE

| Documento di formalizzazione degli apprendimenti, con indicazione del numero di ore di effettiva frequenza. Condizioni di ammissione all'esame finale 70% delle ore complessive del percorso formativo | e: frequenza di almeno il |
|---|---------------------------|
| 12. ATTESTAZIONE IN ESITO AD ESAME PUBBLICO | |
| Certificato di qualificazione professionale rilasciato ai sensi del D.lgs 13/13 | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| Standard minimo di percorso formativo per OPERATORE LAVORAZIONE ARTICOLI DI PELLETTERIA | Pagina 6 di 6 |